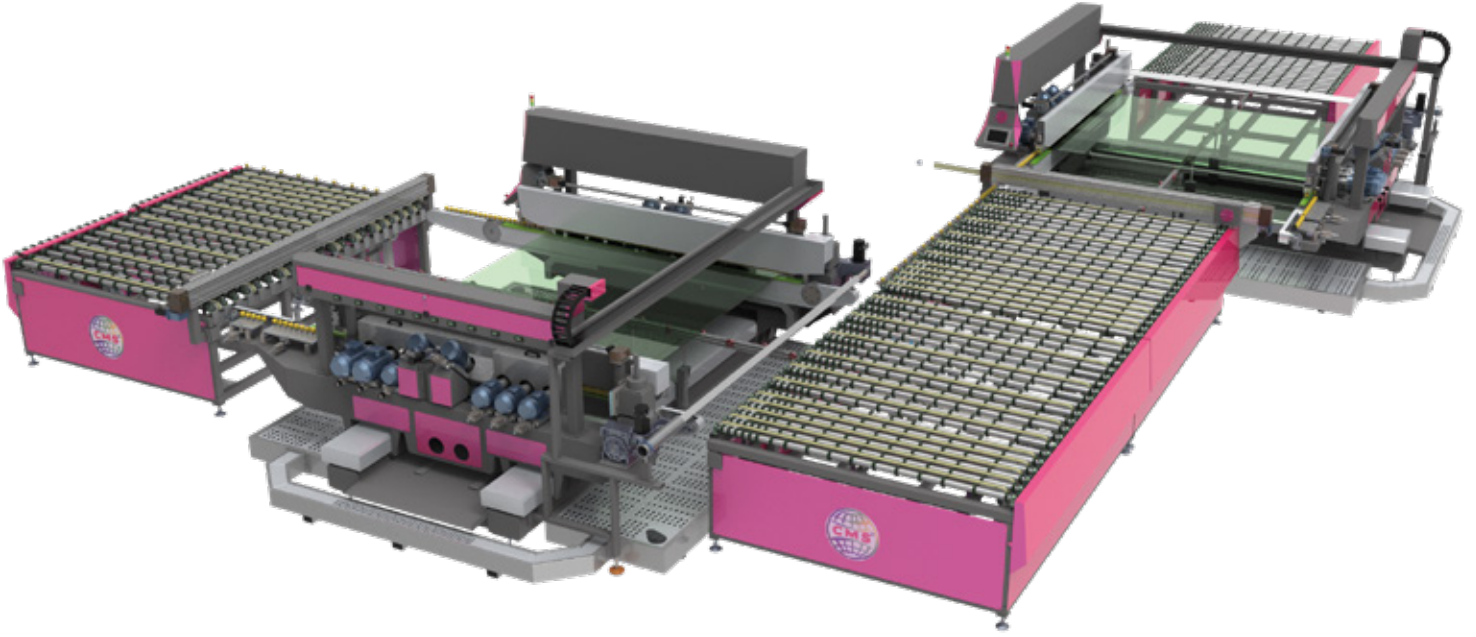
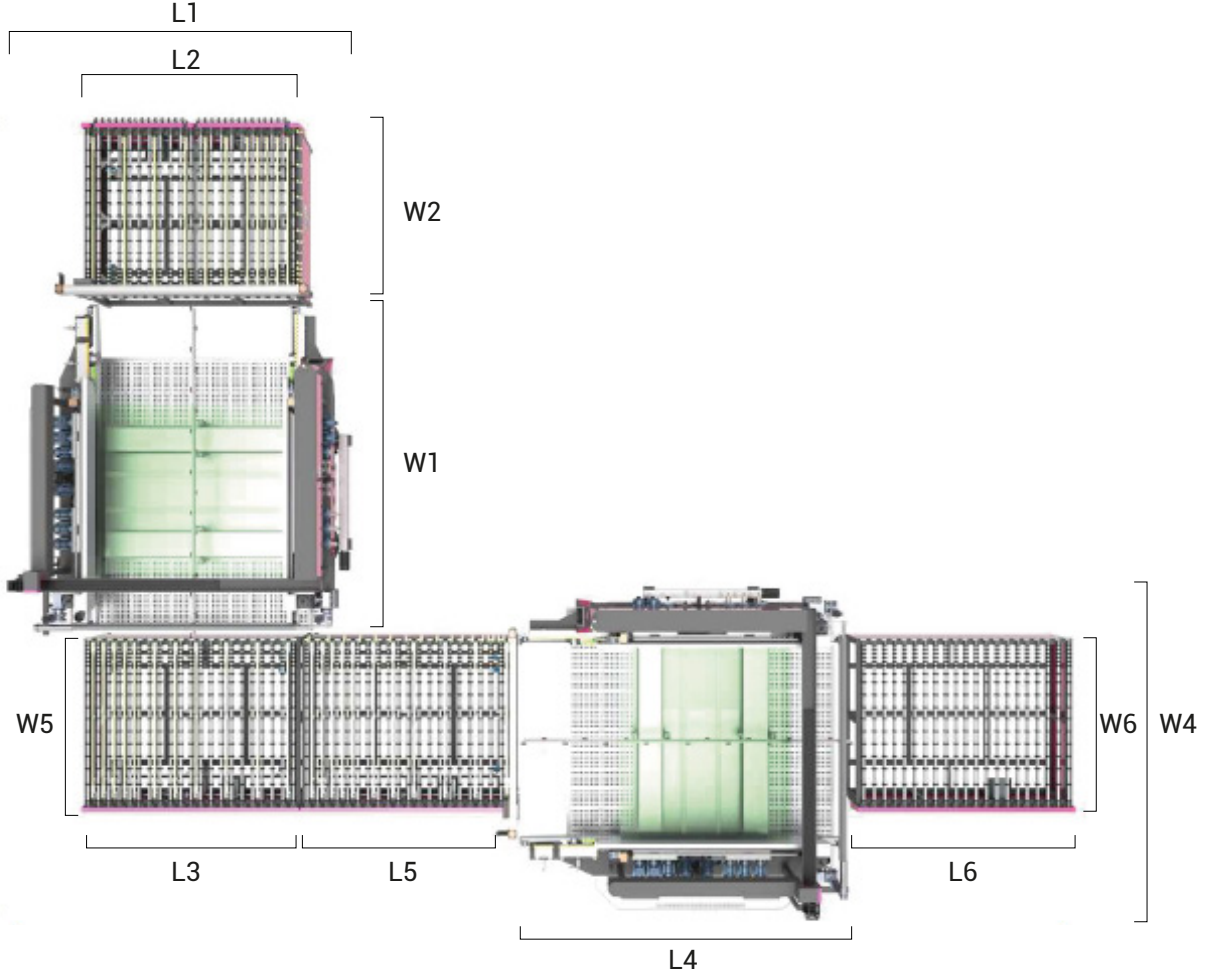


✦ **Maksimum
Performans**

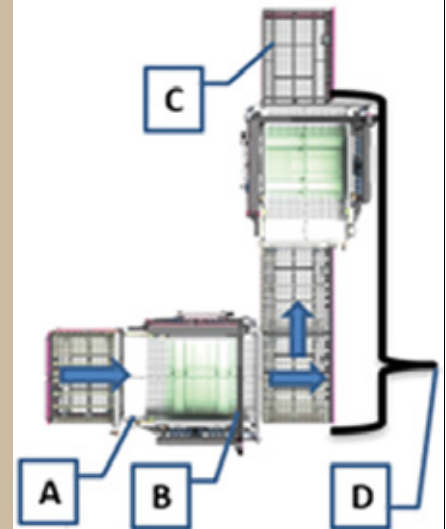


Cam Kalınlığı	: 3-19 mm
Cam İşleme Hızı	: 0.5 mm - 12 m/min
Diyagonal Cam İşleme Toleransı (mm)	: ± 0.5 mm/m
Paralel Cam İşleme Toleransı (mm)	: ± 0.1 mm/m
Minimum Cam İşleme Ebadı	: 250*300 mm
Motor Sayısı	: 10+10 (Tek makine için)

Modeller & Boyutlar



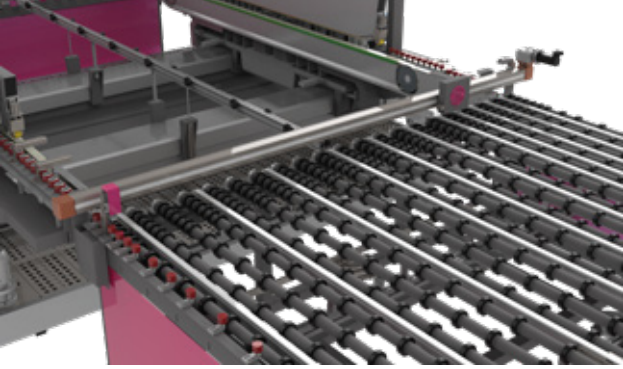
	Glass		1.Input		1.DE			1.Output	
	L	W	L2	W2	L1	W1	H1	L3	W5
Single Line Semi Automation	2000		2100	2100	4200			2100	2100
	2500		2600	2600	4700	4800	2200	2600	2600
	3000		3200	3200	5200			3200	3200
	Glass		2.Input		2.DE			2.Output	
	L	W	L5	W5	L4	W4	H2	L6	W6
Double Line (Full Automation)	2000	2000	3200	2100	4800	4200	2200	2100	2100
	2500	2000		2100		4700		2600	2100
		2500		2600				2600	
	3000	2000		2100		5200		2600	2100
		2500		2600					2600
		3000		3200					3200



Sistem Konfigürasyonu

CMS cam işleme makine çözümleri ile cam işleme fabrikanızı ihtiyacınıza ve tercihlerinize göre yapılandırın. Uzun yılların vermiş olduğu deneyimimiz ile size minimum yatırımla maksimum kalite ve kapasitede üretim yapabilen sağlam, güvenilir, performanslı ve hassas cam işlemeyi garanti ediyoruz.

A- Besleme Konveyörü



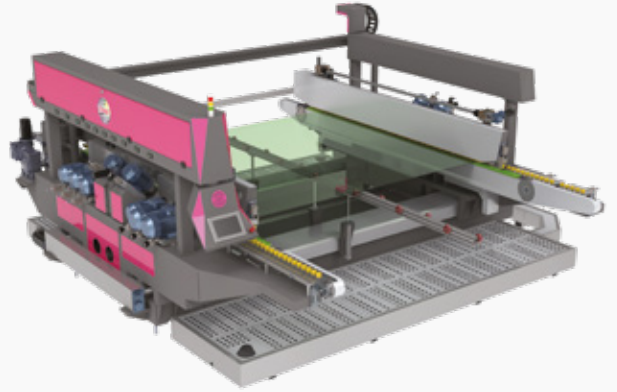
Besleme konveyörü kullanımı prosesinizi hızlandırmakla birlikte, hatasız ve kazasız proses imkanı sunmaktadır.

- + Operatörden bağımsız ve hatasız cam besleme
- + Minimum operatör kontrolü

B- Çift Kenar Cam Rodaj Makinesi (DE)

Çift kenar cam rodaj makinesi 10+10 toplamda 20 motorlu olarak tasarlanmıştır. Birbirine paralel iki cam kenarını aynı anda yüksek hassasiyette rodajlamak için kullanılır. Düz camın kaba taşlaması, ince taşlaması ve parlatması yapılarak istenilen ebat haline gelmesi sağlanmaktadır.

- + Ayarlanabilir Parlatma Keçesi Basıncı
- + Pah Kırma ve Parlatma Özelliği
- + Kusursuz Paralellik
- + 3 Kademeli Traşlama



C- Çıkış Konveyörü

Transfer konveyörü, rodaj makinesinden çıkan camların operatör tarafından kolayca toplanması ve / veya bir sonraki prosese otomatik olarak iletimi için kullanılmaktadır.

- + Sağlam Şase
- + Otomatik Cam Durdurma

D- İkinci Hat (Full Otomasyon)

İkinci hat ilavesi ile camın 4 kenarını otomatik olarak rodajlama yeteneği kazanabilirsiniz. Ayrıca mevcut makine ve hatlarınız ile senkronizasyon sayesinde tesisinizi kesintisiz ürün akışı için yapılandırabilirsiniz.

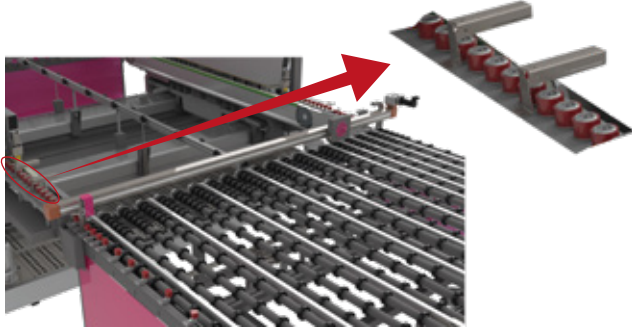
- + 1. Hattan bağımsız boyut seçimi
- + 1. Hattın sahip olduğu tüm özellikler
- + Besleme Konveyörü, Rodajlama Makinesi ve Transfer Konveyörü

Ana Özellikler

✓ Kompak Çözüm

✓ Otomatik
Yağlama Sistemi

✓ Kolay Bakım



✓ Otomatik Cam Dayama

Otomatik cam dayama mekanizması ile paralellik ve dikdörtgenlik garanti altına alınmıştır.

✓ Reçete Yönetimi

Datalarınızı ve Ayarlarınızı Saklayın



✓ Operatör Paneli

Kullanıcı dostu operatör paneli sayesinde kontrol sizde



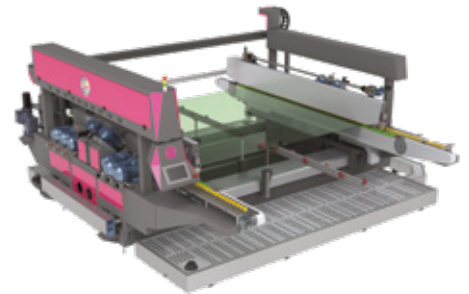
✓ Uzaktan Bağlantı

Uzaktan erişim sistemi sayesinde çevrim içi etkin servis desteği



✓ Bağımsız Tahrik

Her iki kenarda cam yürütme bağımsız Servo Tahrik mekanizmaları ile gerçekleştirilmektedir. Elektronik olarak senkronize çalışan bu sistem bakım kolaylığı sağlamakla birlikte yorulma, kasıntı ve arızaları ortadan kaldırmaktadır.



✓ Cam Boyutuna Göre konumlandırılabilen Orta Destek Mekanizması

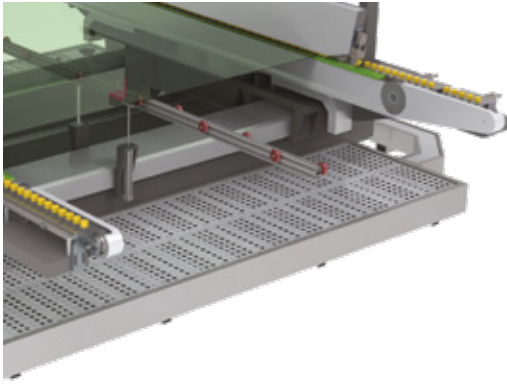
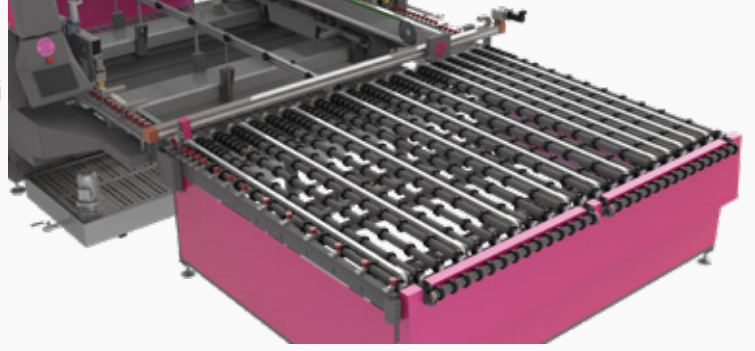
✓ Parlatma Keçesi Otomatik Basma-Çekme Özelliği ile Uzun Ömürlü Kullanım

Opsiyonel Özellikler

Ops. GRS - Cam Tanıma

Sisteme beslenen camın uzunluğunu ve kalınlığını otomatik olarak ölçüp hattın kendisini cam ölçüsü ve kalınlığına göre otomatik olarak ayarlayabilmesini sağlayan bu fonksiyon full otomatik tesisler için geliştirilmiştir. Bu Opsiyon ile birlikte otomatik gönyeleme özelliği standart olarak verilmektedir.

- + Otomatik cam genişliği ölçümü
- + Otomatik cam kalınlığı ölçümü
- + Proses Kontrolü
- + Reçete Takip



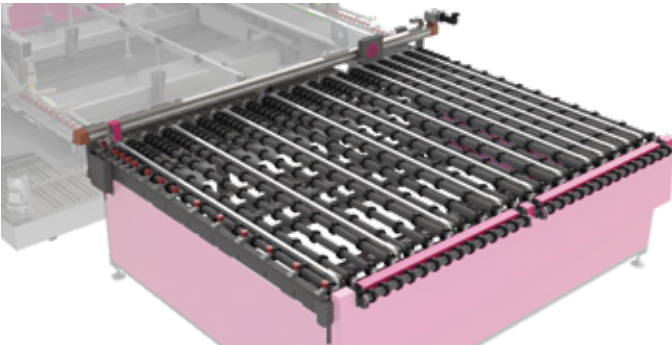
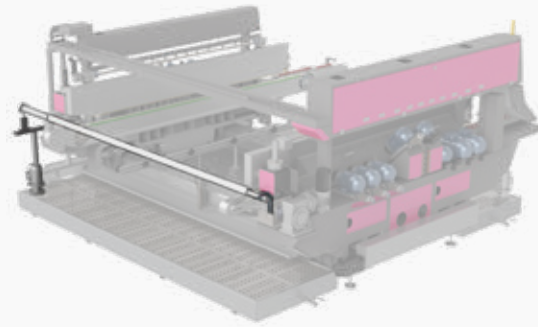
Ops. PSW - Otomatik Pozisyonlanan Cam Alt Destek Grubu

Reçete parametresi veya ölçülen cam boyutlarına göre alt destek mekanizmasının otomatik olarak pozisyonlanma özelliğidir.

Büyük camlarda kırılma riskini ortadan kaldırmakta manuel pozisyonlamaya göre kaza risklerini ortadan kaldırmaktadır.

Ops. OAK - Hava Bıçağı

Cam yüzeyinde taşınan su ve cam tozunu engellemek, tesisi temiz tutmak ve bir sonraki prosesleri korumak için kullanılır.



Ops. IAP - Otomatik Gönyeleme

Otomatik gönyeleme kullanımı prosesinizi hızlandırmakla birlikte operator hatalarını elimine etmektedir. Konveyör üzerine rasgele bırakılan cam otomatik olarak gönyeleyen ve hatta beslenmektedir.