



# DZH-D2500

## Dikey Disk Takımlı Cam Zımpara ve Rodaj Makinesi



**CNC dikey disk takımlı cam zımpara ve rodaj makinesi**, servo motor kontrollü sistemi ile yalıtımlı ısıcam ve temperli cam üretimi öncesinde kesilen camların maksimum hızda ve kusursuz olarak pah alma ve zımparalama işlemini gerçekleştirmek için tasarlanmıştır. Zımparalama ve rodajlama işlemi otomatik olarak diskli takımlar sayesinde en hızlı döngü ile yapılmaktadır. Dikey eksen üzerine bağlanmış uzun ömürlü diskli takımlar camın ön ve arka köşesinin kenarlarının pahını kırar ve kenar yüzeylerini zımparalar veya rodajlama işlemi yapabilmektedir. Camın kalınlığı değiştikçe kalınlık ayarı otomatik olarak yapılmaktadır. Otomatik ölçüm ve besleme üzerine kurulu olan sistem cam uzunluğunu ve yüksekliğini otomatik olarak ölçebilmektedir ve suya dayanıklı servo motorlar ile desteklenmiştir. Su devir daim ünitesi sistem içerisinde mevcut olarak verilmektedir.

## Teknik Veriler

	Maksimum İşlenebilir Cam Ebadı	Minimum İşlenebilir Cam Ebadı	Cam Kalınlığı	Cam İşleme Hızı
<b>DZH-D2500</b>	3000x2500mm	650x200mm	4-19mm	300mm/sn

## Makine Özellikleri

- ✓ Komple paslanmaz sağlam gövde,
- ✓ Normal ve low-e camlara zımpara veya rodajlama yapılabilmektedir,
- ✓ Camın dört tarafına zımpara ve rodaj işlemi uygulanabilmektedir,
- ✓ Servo motorlar kontrollü sistem,
- ✓ Otomatik cam yüksekliği ve uzunluk tespiti sensörler yardımı ile yapılmaktadır,
- ✓ Cam kalınlığına göre ve ölçüsüne göre otomatik olarak zımpara ve rodajlama işlemleri yapılabilmektedir,
- ✓ Otomatik pozisyonlama sistemi sayesinde camların bütün kenarları hızlı ve kusursuz işlenebilmektedir,
- ✓ Optimum sonuçlarla hızlı cam işleme gerçekleştirilmektedir,